



中华人民共和国汽车行业标准

QC/T 891—2011

塑料用焊接螺钉

Welding screws for plastic

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 型式与尺寸 1

4 技术条件 3

5 产品编号 3

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国汽车标准化技术委员会(SAC/TC114)提出并归口。

本标准起草单位:广州汽车集团有限公司汽车工程研究院、长安福特马自达汽车有限公司南京公司。

本标准主要起草人:赵喆、段连祥、卢丽娟、邹蕾。

本标准为首次发布。

塑料用焊接螺钉

1 范围

本标准规定了塑料用焊接螺钉的型式与尺寸、技术条件。
本标准适用于与具有螺纹规格为 NST3 ~ NST6 底孔的塑料件相配的焊接螺钉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本标准。

- GB/T 90.1 紧固件 验收检查(ISO 3269)
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母(ISO 4759-1)
- QC/T 326 汽车标准件产品编号规则
- QC/T 625 汽车用涂镀层和化学处理层
- QC/T 713 塑料(尼龙)用自攻螺钉螺纹

3 型式与尺寸

塑料用焊接螺钉的型式与尺寸按图 1 与表 1。

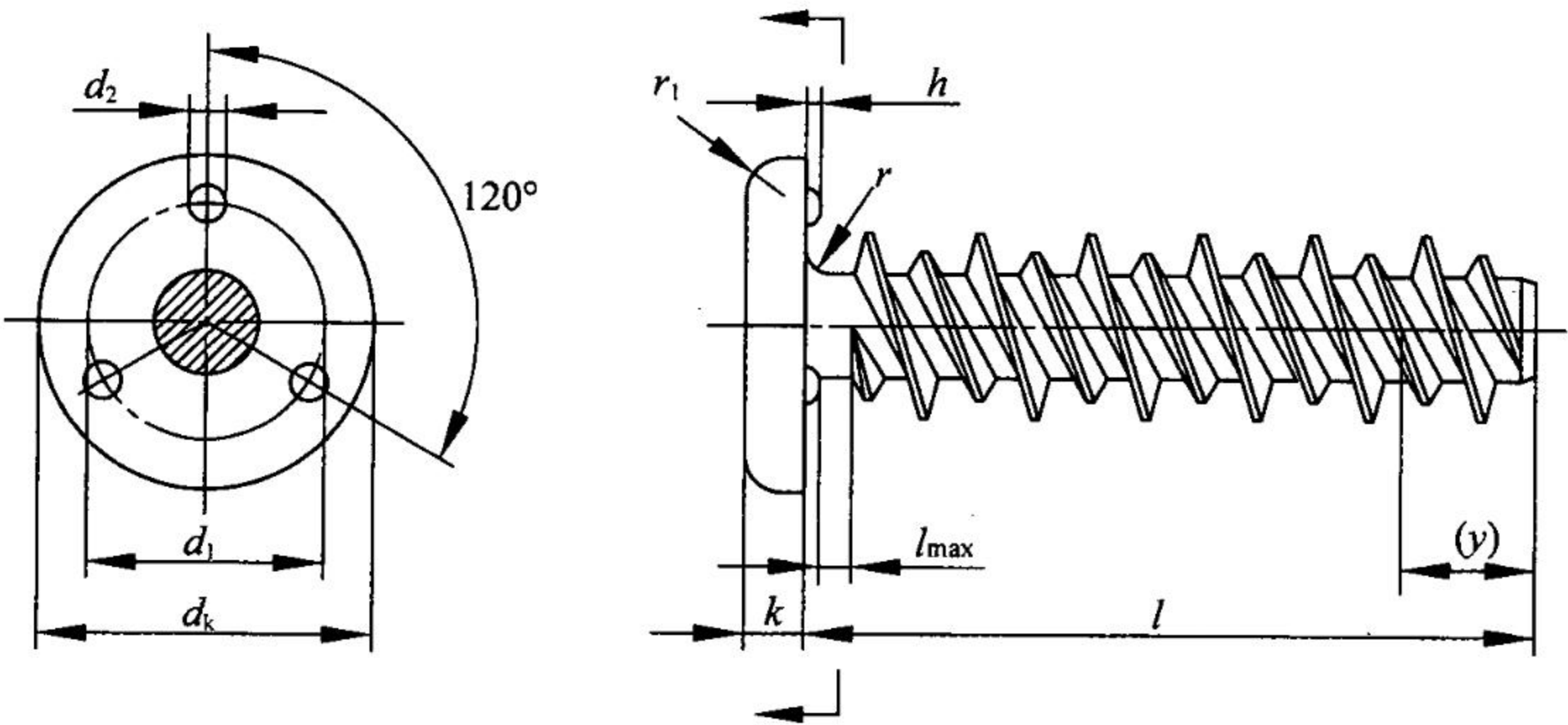


图 1 塑料用焊接螺钉的型式与尺寸

表1 尺寸

单位为毫米

螺纹规格			NST3	NST3.5	NST4	NST5	NST6
d_k	max		8.3	9.4	10.9	12.3	14.5
	min		8.1	9.2	10.7	12.1	14.2
k	max		1.0	1.2	1.3	1.7	2.1
	min		0.6	1.0	1.1	1.5	1.9
d_1			6.2	7.0	8.0	9.2	10.8
d_2	max		1.1	1.4	1.9	2.1	2.7
	min		0.9	1.2	1.7	1.9	2.4
h	max		0.45	0.55	0.70	0.80	1.05
	min		0.35	0.45	0.60	0.70	0.95
r_1	max		0.4	0.6	0.9	1.0	1.3
r	max		0.4	0.5	0.6	0.7	1.0
y	参考		1.9	2.4	2.6	3.6	4.0
l							
公称	min	max					
13.0	12.2	13.0					
16.0	15.2	16.0	规				
19.0	18.2	19.0		格			
22.0	20.2	22.0			范		
25.0	23.7	25.0				围	
32.0	30.7	32.0					
38.0	36.7	38.0					
45.0	43.5	45.0					
50.0	48.5	50.0					

4 技术条件

技术要求按表 2。

表 2 技术条件

螺纹		QC/T 713
材料		含碳量小于或等于 0.25% ,且具有可焊性的钢
公差	产品等级	除表 1 规定以外,其余按 A 级
	标准	GB/T 3103.1
表面处理	种类	镀锌钝化,Fe/Zn8
	标准	QC/T 625
表面缺陷		螺纹表面不允许有裂缝、折叠; 螺钉表面不允许有影响使用的裂缝、爆裂、条痕、凹痕、损伤
验收与包装		GB/T 90.1、GB/T 90.2

5 产品编号

塑料用焊接螺钉的产品编号按 QC/T 326 的规定。

中华人民共和国汽车行业标准

塑料用焊接螺钉

QC/T 891—2011

☆

中国计划出版社出版

(地址:北京市西城区木樨地北里甲 11 号国宏大厦 C 座 4 层)

(邮政编码:100038 电话:63906433 63906381)

新华书店北京发行所发行

三河富华印刷包装有限公司印刷

880 × 1230 毫米 1/16 0.75 印张 18 千字

2012 年 5 月第 1 版 2012 年 5 月第 1 次印刷

印数 1—600 册

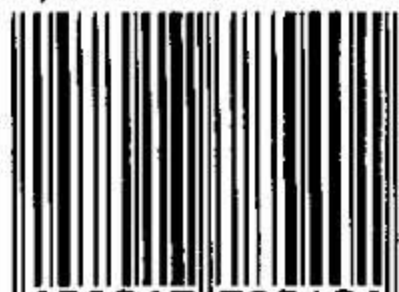
☆

统一书号:1580177·854

定价:12.00 元

版权专有 侵权必究

S/N:1580177·854



9 158017 785401 >